Ausschreibungstext: ATTRAVIA

1

**Grundelement**

Anzahl **Anbauelemente** (Feldraster 4500 mm)

Dachtiefe von ❏ 2 x 1500 mm, ❏ 2 x 1750 mm, ❏ 2 x 2000 mm

Dachlänge resultierend aus 1 Grundelement und beliebiger Anzahl Anbauelemente.

Durchgangshöhe 2200 mm, mit transparentem Trogdach aus farblosem Verbundsicherheitsglas (VSG), in einem Dachraster von 750 mm.

Der Aufbau der Überdachungskonstruktion erfolgt modular im Baukastensystem durch Konfektionierung von einem Grundelement mit der aus der geforderten Länge (L) der Anlage resultierenden Anzahl an Anbauelementen. Die Länge des Grundelementes beträgt ca. 5350 mm resultierend aus einem Stützabstand von 4500 mm und einer beidseitigen Auskragung von ca. 425 mm und ist im Stützenabstand des Anbauelementes von 4500 mm beliebig erweiterbar.

Die Befestigung der Stützen erfolgt durch:

❏ Einspannen in bauseits herzustellende und nach Montage der Stahlkonstruktion bauseits zu vergießende Köcherfundamente

❏ Aufschrauben mittels biegesteifer Fußplatten auf geeignetem Untergrund. Die geregelte Entwässerung wird über die Sammelrinne durch den Mittelträger oberirdisch mittels Stahlfallrohr abgeleitet.

Die Sammelrinnen sind stirnseits mit angeschweißten Abschlussdeckeln wasserdicht zu verschließen. Beidseitig auskragendes Trogdach mit einer Dacheindeckung aus Verbundsicherheitsglas. Die Ausführung der Überkopfverglasung erfolgt nach den technischen Regeln für die Verwendung von linienförmig gelagerten Verglasungen (TRLV) aus VSG (Verbundsicherheitsglas). Dieses besteht im Wesentlichen aus zwei im Druckfügeverfahren miteinander verbundenen Floatglasscheiben, Materialdicke 5 mm je Scheibe, zwischen die eine PVB-Folie (Polyvinyl-Butyral) einzulegen ist. Die Dicke der PVB-Folie bemisst sich nach den Richtlinien zur Überkopfverglasung und beträgt mindestens 0,76 mm. Die Dachneigung beträgt beidseitig 5° zur Mittelachse hin geneigt.

Das VSG wird linear auf Kragträger, die im Systemraster von 750 mm verlaufen, gelagert. Die kraftschlüssige Anbindung erfolgt über Schrauben sowie Deckleisten mit Dichtung. Der Kragträger besteht aus einem Schweißprofil. Er wird zusammengesetzt aus einem Hohlprofil nach DIN EN 10219 und einem dem Kraftverlauf angepassten, bogenförmigen, gelochtem Stahlblech, welches statisch die Funktion einer Voute übernimmt.

Der Kragträger wird mittels HV-Schrauben, den zugehörigen Muttern und Unterlegscheiben nach DIN EN 14399-4 und DIN EN 14399-6 an den in Anlagenlängsachse verlaufenden Unterzug über angeschweißte Stirnplatten biegesteif angeschlossen. Als Unterzug wird ein Hohlprofil nach DIN EN 10219 verwendet. Die erforderlichen Vorspannkräfte der hochfesten Verbindung müssen mittels Drehmomentschlüssel normgerecht angeschlossen werden. Der Anschluss des tragenden Unterzuges zwischen den Stützen erfolgt über einen biegesteifen Stirnplattenstoß. Als Stütze dient ein HEA-Profil nach DIN 10034 nach DIN EN 10219 mit zusätzlicher Stegaussteifung im Anschlussbereich.

Das Traggerüst der Überdachungskonstruktion wird grundsätzlich im Tauchbad nach DIN EN ISO 1461 feuerverzinkt, wodurch auch im Inneren entsprechender Korrosionsschutz gebildet wird. Zwingende Voraussetzung hierfür ist jedoch eine feuerverzinkungsgerechte Konstruktion, wobei insbesondere die Aspekte ”Luftentweichung” und ”Schlackeeinschluss” zu beachten sind.

Im Zuge der Feuerverzinkung tragender Bauteile ist auf Anwendung der DAST-Richtlinie 022 zwingend zu achten.

Die konstruktive Bemessung aller tragenden Konstruktionselemente erfolgt nach den einschlägigen Fachnormen und den statischen Erfordernissen (DIN EN 1990, 1991, 1992, 1993, 1997) und ist für einen Standort innerhalb Schneezone 1 (Sk 0.65 kN/m2) und Windzone 1 ausgelegt.

Die hier betreffende Überdachungskonstruktion muss entsprechend den Vorschriften EN 1090-1 und EN 1090-2 ausgeführt werden. Die Anforderungen, Bemessung, Konstruktion, Herstellung, Dauerhaftigkeit und Montage von tragenden Stahlbauteilen unterliegen dieser Norm. Der Nachweis für die Einhaltung dieser Normen unterliegt dem zertifizierten Herstellungsbetrieb. Die für die Stahlkonstruktion zu verwendenden Werkstoffe müssen auf Basis feuerverzinkungstauglicher Legierungsbestandteile hergestellt worden sein (Ausschluss der sogenannten Zink-Eisen-Reaktion).

Die gesamte Konstruktion ist als Schweiß-/Schraubverbindung auszuführen, sodass Schweißarbeiten auf der Baustelle (Beeinträchtigung des Korrosionsschutzes) zwingend ausgeschlossen werden können und zudem die Möglichkeit besteht, einzelne Bauteile auszutauschen oder bestehende Anlagen um weitere Module zu ergänzen. Dies setzt voraus, dass die gesamte Konstruktion aus industriell hergestellten Systembauteilen besteht.

Die Vergabe des Auftrages erfolgt in Abhängigkeit an eine funktionsfähige Bemusterung in den Räumlichkeiten der ausschreibenden Stelle sowie der Benennung in regionaler Nähe zum Standort des hier betreffenden Bauvorhabens (max. im Umkreis von 50km) baugleicher (im Sinne von >identischer<) Konstruktionen, wie hier beschrieben, zum Zwecke der vergleichenden Begutachtung.

2

**Pulverbeschichtung** im RAL-Farbton nach Wahl des Auftraggebers, Schichtdicke ca. 80 - 120 my. Farbbeschichtungsaufbau:

• Entfetten

• Sweepen

• Pulverbeschichtung mit uv-stabilisiertem Polyesterpulver, eingebrannt bei ca. 185° C.

Detaillierte Vorgaben zur Pulverbeschichtung finden Sie im Kapitel 4 “Wissenswertes” auf Seite 879.

3

**Fahrradparker BETA-XXL:** Siehe <http://www.orion-bausysteme.de/de/fahrradstaender-beta/beta-xxl>

4

**Prüffähiger statischer Nachweis** für oben beschriebene Systemüberdachung. Zur Erbringung des statischen Nachweises sind der Berechnung des Standsicherheitsnachweises Werkszeugnisse nach EN 10204/2.2 über die Qualität des Stahles beizufügen.

Fabrikat der Systemüberdachung incl. Zubehör wie in Pos. 1 - 4 beschrieben: ORION Bausysteme / ORION Stadtmöblierung.